

Descripción del producto



> Curviline son guías curvas con radios constantes y variables



Fig. 1

Curviline es la familia de productos de guías lineales curvas. Se utiliza para todos los movimientos especiales no rectilíneos. Las guías con radios constantes o variables pueden especificarse según las necesidades del cliente, siendo una solución económica y particularmente flexible. Curviline está disponible en dos anchos de guía.

Se aconseja utilizar radios estándar. Todos los tipos de radio y geometría de las guías que no son los estándares pueden realizarse como producción especial, requiriéndose un plazo superior de entrega.

Las características más importantes son:

- Se puede disponer de partes rectilíneas y curvas en una misma guía
- Cursor con cuatro rodamientos predispuestos dos a dos que mantienen la precarga constante a lo largo de toda la guía.
- Producción personalizada según las exigencias del cliente
- Disponible también en acero inoxidable

Campos principales de aplicación de la familia de productos

Curviline:

- Máquinas de envasado
- Puertas internas de vagones ferroviarios
- Aplicaciones especiales
- Construcciones navales (puertas internas)
- Industria alimentaria

1 Descripción del producto

Radios constantes

La geometría de las guías CKR corresponde a una sección parcial de un círculo completo.



Fig. 2

Radios variables

La guía curva CVR es una combinación variable de diferentes radios y partes rectilíneas.



Fig. 3

Guía recta

La guía lineal Curviline esta disponible también en la versión rectilínea.



Fig. 4

Cursor

El carro mantiene la precarga deseada a lo largo de toda la geometría de la guía. Los asientos móviles de los rodamientos y la aplicación en parejas de rodamientos concéntricos y excéntricos garantizan un movimiento uniforme incluso con una geometría compleja de la guía.



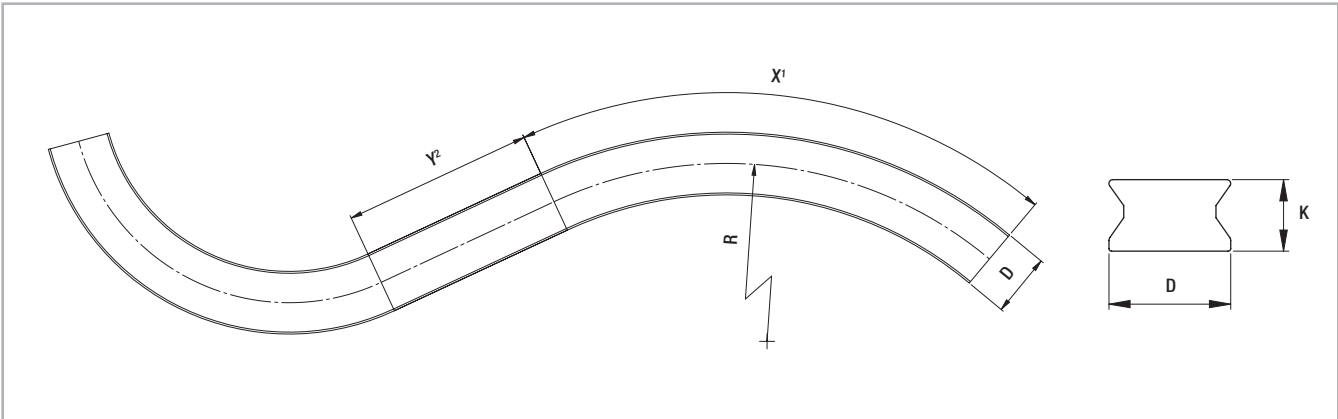
Fig. 5

3 Dimensiones del Producto

Dimensiones del Producto

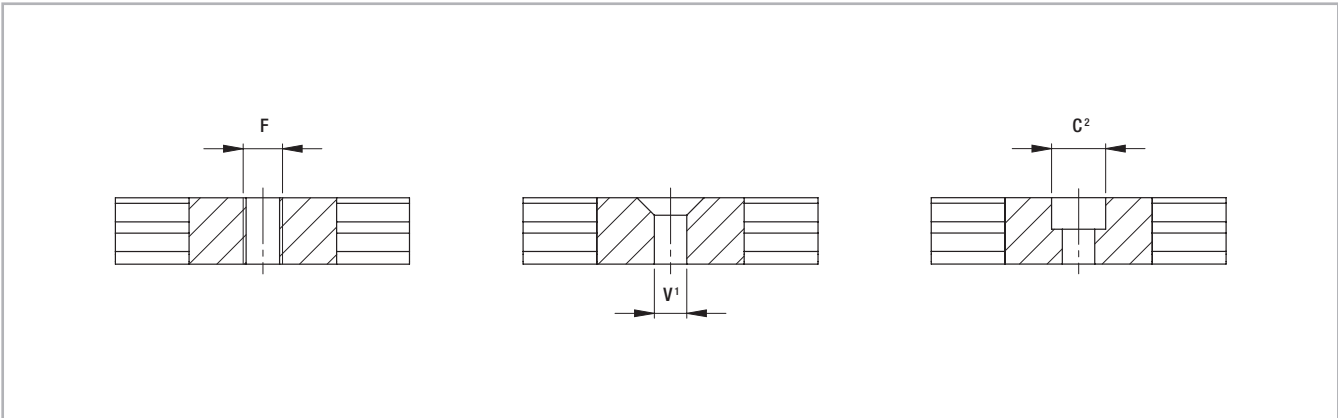
✓

> Guía de radio constante/variable de acero al carbono con pistas de rodamiento templadas



¹ El ángulo máx. (X) depende del radio
² Para las guías lineales curvas de radio variable, Y debe ser por lo menos de 70 mm

Fig. 7



¹ Agujeros de anclaje (V) para tornillos de cabeza avellanada según norma DIN7991
² Agujeros de anclaje (C) para tornillos de cabeza Allen según norma DIN912

Fig. 8

Tipo	D [mm]	K [mm]	F	C ²	V ¹	X	Radios estándar [mm]	Y [mm]	Peso [kg/m]
CKRH01 CVRH01	16.5	10	Hasta M6	Hasta M5	Hasta M5	Según el radio	300* - 400 - 500 - 600 - 700 - 800 - 900 - 1000	min. 70	1.2
CKRH05 CVRH05	23	13.5	Hasta M8	Hasta M6	Hasta M6				2.2

* Solo para sección 01

Tab. 1

Por favor, indique la geometría exacta de la guía y la distribución del taladrado deseada adjuntando a la solicitud un dibujo técnico. Como paso para la distribución del taladrado se aconseja 80mm (3.15pulg) en la longitud. Son posibles radios no estándares como producción especial.

Para mayor información sobre la geometría de las guías, radios y distribución del taladrado, por favor contacte con el Departamento Técnico de Aplicaciones.

> Cursor

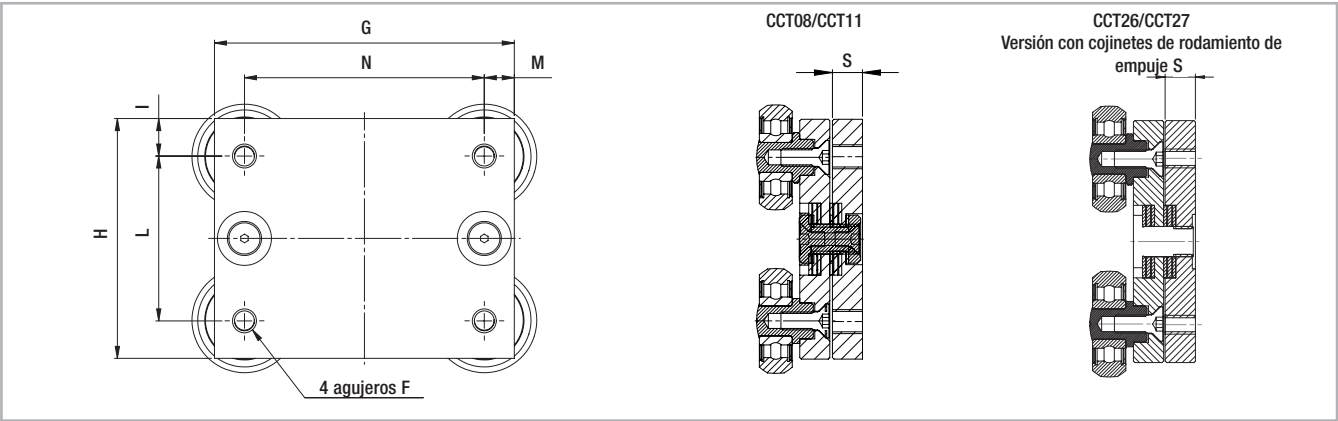


Fig. 9

Tipo	G [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	S [mm]	F	Peso [kg]
CCT08/CCT26	70	50	10	30	10	50	10	M5	0,45
CCT11/CCT27	100	80	12,5	55	10	80	10	M8	1,1

Tab. 2

> Guías y cursores montados

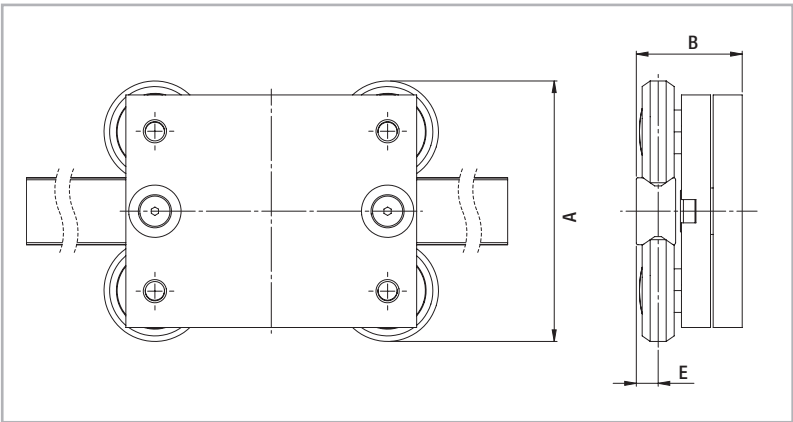


Fig. 10

Configuración	A [mm]	B [mm]	E [mm]
CKRH01-CCT08 CVRH01-CCT08	60	32,3	5,7
CKRH01-CCT26 CVRH01-CCT26	60	32	5,7
CKRH05-CCT11 CVRH05-CCT11	89,5	36	7,5
CKRH05-CCT27 CVRH05-CCT27	89,5	36	7,5

Tab. 3

> Capacidades de carga

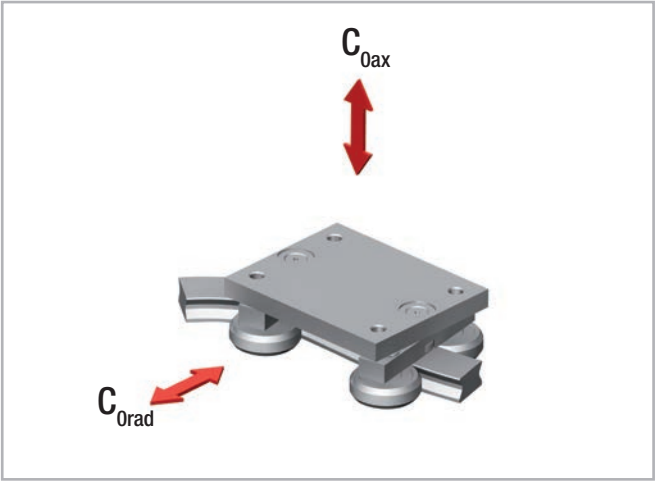


Fig. 11

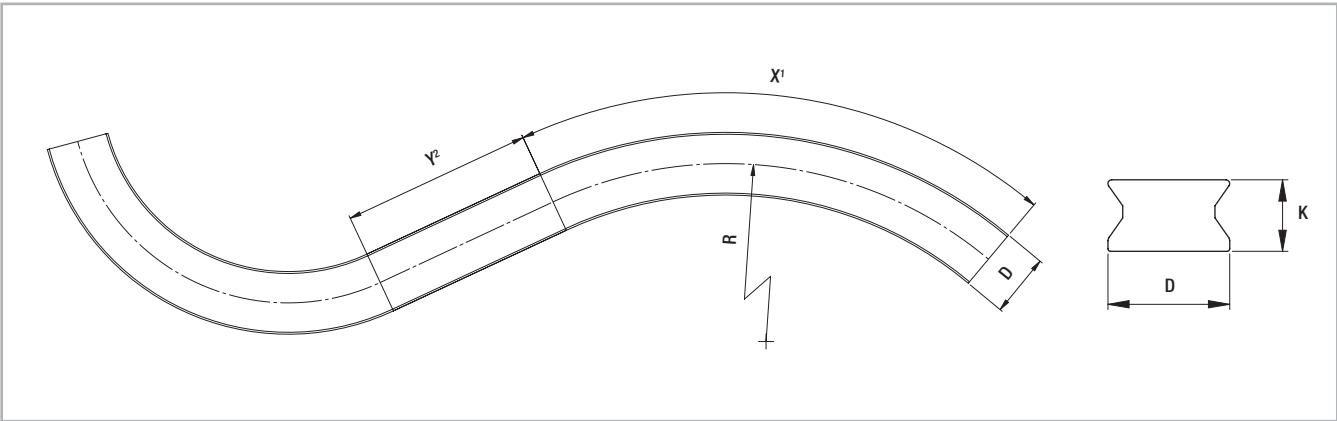
Tipo de cursor	Capacidades de carga	
	C _{0ax} [N]	C _{0rad} [N]
CKRH01-CCT08/CCT26 CVRH01-CCT08/CCT26	592	980
CKRH05-CCT11/CCT27 CVRH05-CCT11/CCT27	1459	2475

Las cargas resultantes del momento deben ser absorbidas con el empleo de dos cursores

Tab. 4

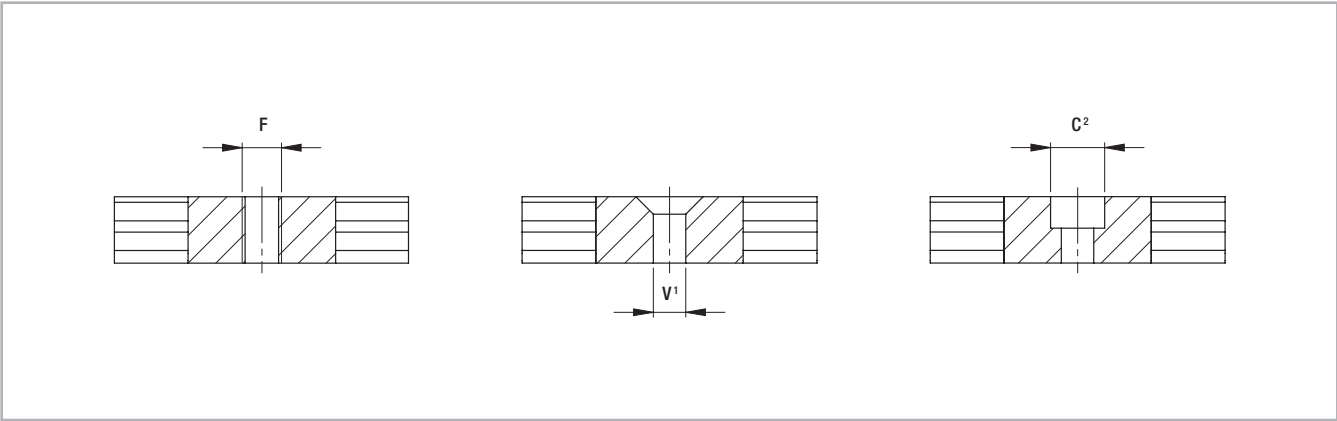
3 Dimensiones del Producto

> Guía de radio constante/variable de acero al carbono



¹ El ángulo máx. (X) depende del radio
² Para las guías lineales curvas de radio variable,Y debe ser por lo menos de 70 mm

Fig. 12



¹ Agujeros de anclaje (V) para tornillos de cabeza avellanada según norma DIN7991
² Agujeros de anclaje (C) para tornillos de cabeza Allen según norma DIN912

Fig. 13

Tipo	D [mm]	K [mm]	F	C²	V¹	X	Radios estándar [mm]	Y [mm]	Peso [kg/m]
CKR01 CVR01	16.5	10	Hasta M6	Hasta M5	Hasta M5	Según el radio	150 - 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 - 700 - 800 - 900 - 1000	min. 70	1.2
CKR05 CVR05	23	13.5	Hasta M8	Hasta M6	Hasta M6				2.2

Tab. 5

Por favor, indique la geometría exacta de la guía y la distribución del taladrado deseada adjuntando a la solicitud un dibujo técnico. Como paso para la distribución del taladrado se aconseja 80mm (3.15pulg) en la longitud. Son posibles radios no estándares como producción especial.

Para mayor información sobre la geometría de las guías, radios y distribución del taladrado, por favor contacte con el Departamento Técnico de Aplicaciones.

> Cursor

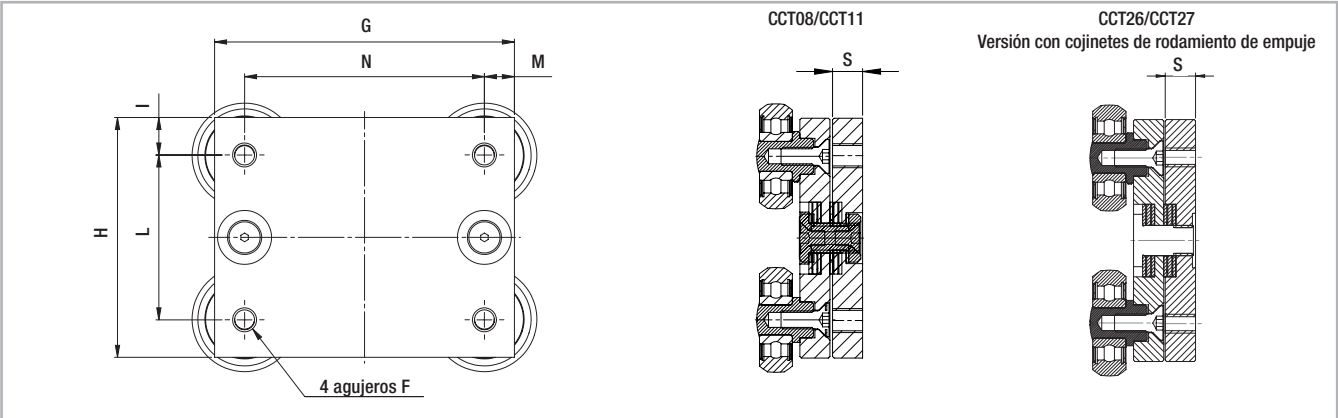


Fig. 14

Tipo	G [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	S [mm]	F	Peso [kg]
CCT08/CCT26	70	50	10	30	10	50	10	M5	0,45
CCT11/CCT27	100	80	12,5	55	10	80	10	M8	1,1

Tab. 6

> Guías y cursores montados

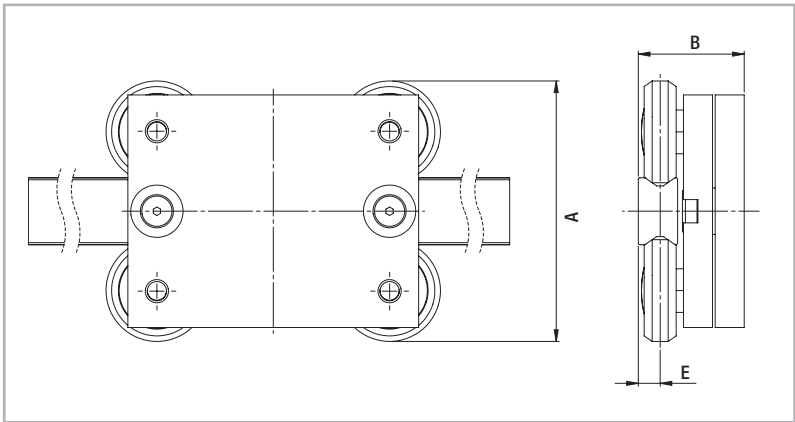


Fig. 15

Configuración	A [mm]	B [mm]	E [mm]
CKR01-CCT08/CCT26 CVR01-CCT08/CCT26	60	32,3	5,7
CKR05-CCT11/CCT27 CVR05-CCT11/CCT27	89,5	36	7,5

Tab. 7

> Capacidades de carga

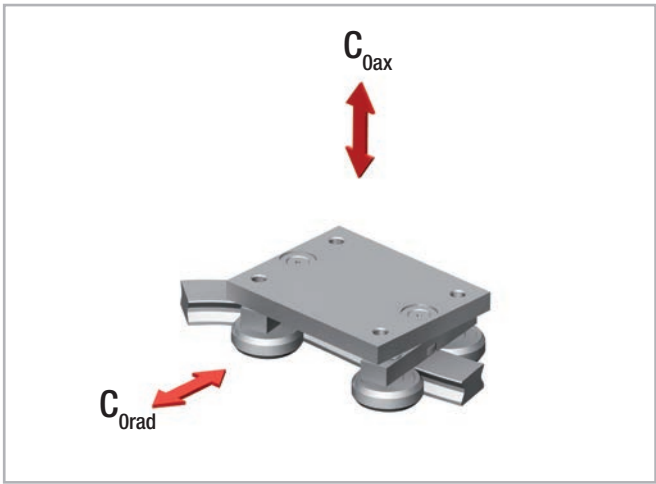


Fig. 16

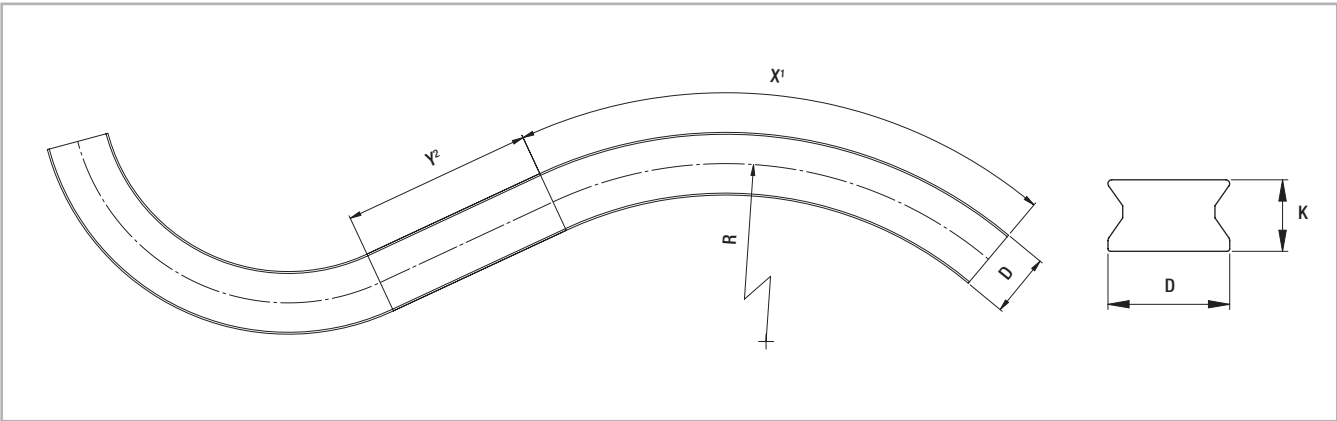
Tipo de cursor	Capacidades de carga	
	C_{0ax} [N]	C_{0rad} [N]
CKR01-CCT08/CCT26 CVR01-CCT08/CCT26	400	570
CKR05-CCT11/CCT27 CVR05-CCT11/CCT27	1130	1615

Las cargas resultantes del momento deben ser absorbidas con el empleo de dos cursores

Tab. 8

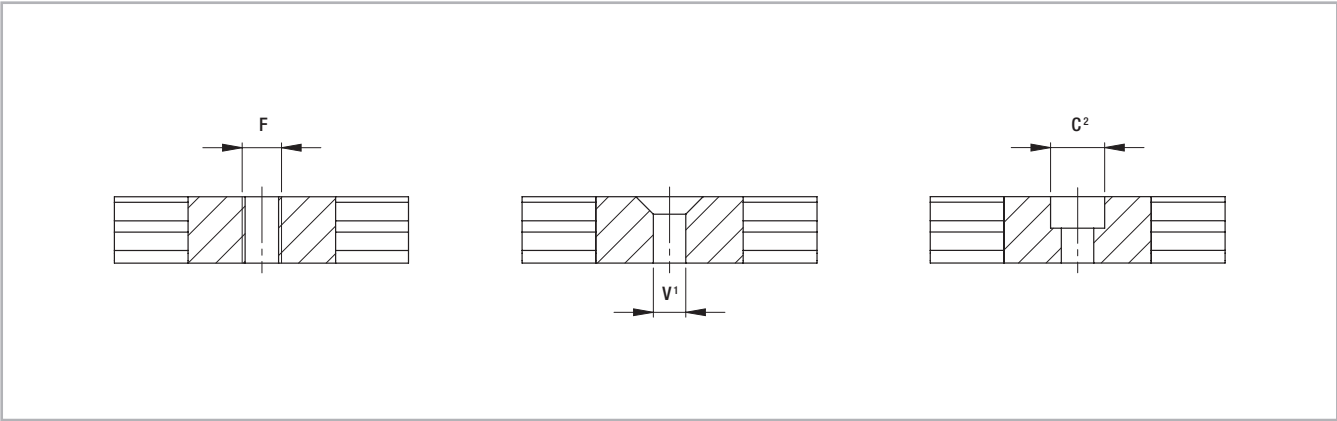
3 Dimensiones del Producto

> Guía de radio constante/variable de acero inoxidable



¹ El ángulo máx. (X) depende del radio
² Para las guías lineales curvas de radio variable, Y debe ser por lo menos de 70 mm

Fig. 17



¹ Agujeros de anclaje (V) para tornillos de cabeza avellanada según norma DIN7991
² Agujeros de anclaje (C) para tornillos de cabeza Allen según norma DIN912

Fig. 18

Tipo	D [mm]	K [mm]	F	C ²	V ¹	X	Radios estándar [mm]	Y [mm]	Peso [kg/m]
CKRX01 CVRX01	16.5	10	Hasta M6	Hasta M5	Hasta M5	Según el radio	150 - 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 - 700 - 800 - 900 - 1000	min. 70	1.2
CKRX05 CVRX05	23	13.5	Hasta M8	Hasta M6	Hasta M6				2.2

Tab. 9

Por favor, indique la geometría exacta de la guía y la distribución del taladrado deseada adjuntando a la solicitud un dibujo técnico. Como paso para la distribución del taladrado se aconseja 80mm (3.15pulg) en la longitud. Son posibles radios no estándares como producción especial.

Para mayor información sobre la geometría de las guías, radios y distribución del taladrado, por favor contacte con el Departamento Técnico de Aplicaciones.

> Cursor de acero inoxidable

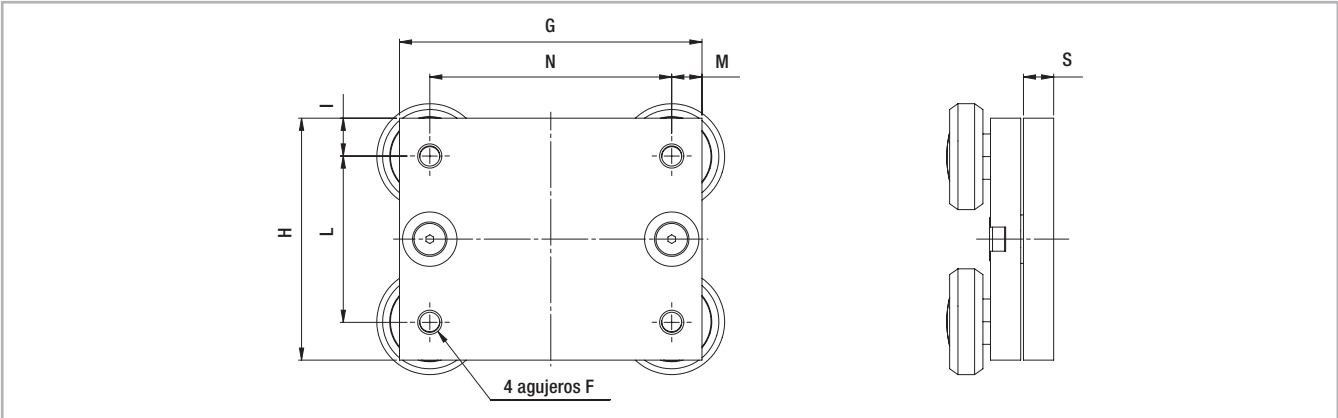


Fig. 19

Tipo	G [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	S [mm]	F	Peso [kg]
CCTX08	70	50	10	30	10	50	10	M5	0,45
CCTX11	100	80	12,5	55	10	80	10	M8	1,1

Tab. 10

> Conjunto guía-cursor de acero inoxidable

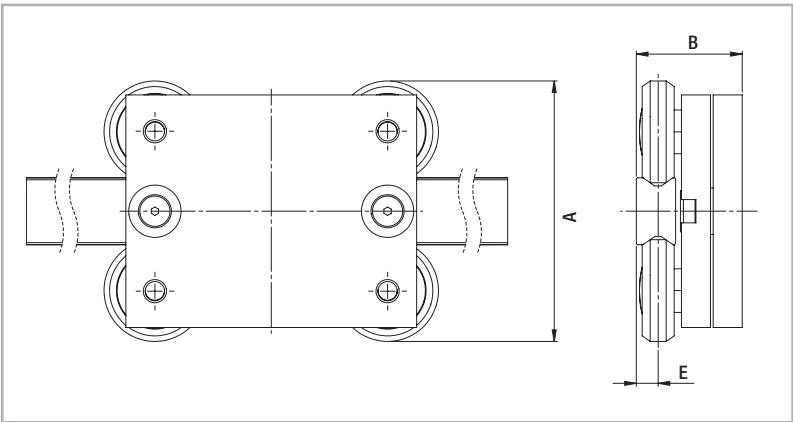


Fig. 20

Configuración	A [mm]	B [mm]	E [mm]
CKRX01-CCTX08 CVRX01-CCTX08	60	32,3	5,7
CKRX05-CCTX11 CVRX05-CCTX11	89,5	36	7,5

Tab. 11

> Capacidades de carga

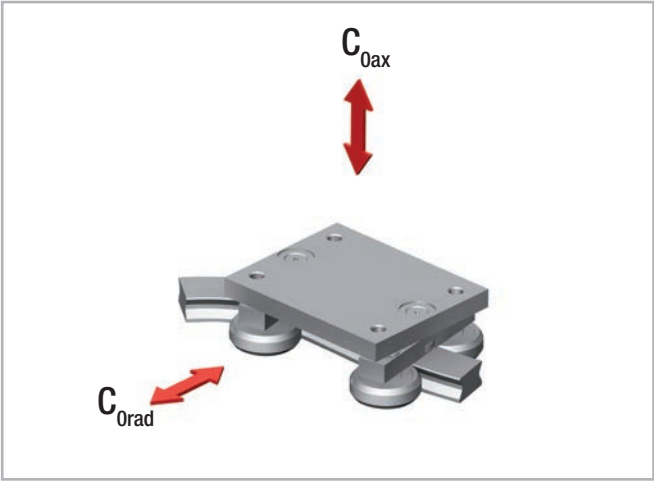


Fig. 21

Tipo de cursor	Capacidades de carga	
	C _{0ax} [N]	C _{0rad} [N]
CKRX01-CCTX08 CVRX01-CCTX08	400	570
CKRX05-CCTX11 CVRX05-CCTX11	1130	1615

Las cargas resultantes del momento deben ser absorbidas con el empleo de dos cursores

Tab. 12